

KEBU®/ PSI АНТИКОРРОЗИОННЫЕ ЗАЩИТНЫЕ ЛЕНТЫ



WWW.PSI-PRODUCTS.DE

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Петролатумная лента Kebu A303 это антикоррозионная лента холодного нанесения. Она состоит из полиолефинов модифицированного петролатума, химической волоконной ткани в качестве усиливающего слоя и кашированной пленкой из ПЭ.

Лента выделяется хорошей клеящей способностью и эластичностью, а также повышенными непроницаемыми свойствами. Кашированная пленка из ПЭ обладает высокой диффузионной плотностью и предотвращает размыв пластичной массы вследствие изменяющихся грунтовых вод.

Петролатумная лента Kebu A303 нанесенная в три слоя соответствует требованиям DIN EN 12068 и DIN 30 672, классу нагрузки А, максимальной эксплуатационной нагрузки до 30 °С.

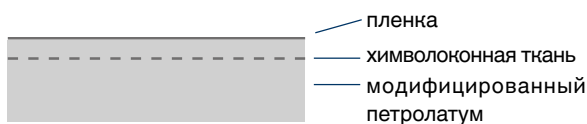
Она пригодна для нанесения на стальные трубопроводы, а также для обертки в зоне сварного шва на стальных трубах с заводской изоляцией, нанесение на которые указано в DIN EN 10329, табл. 2.

За счет обертывания при помощи пригодных к применению, которые уже удовлетворяют нормам нанесения, пленок из ПЭ, например, пленки Kebulen PE 0,25 или Kebulen PE 0,40, можно значительно увеличить механические свойства относительно устойчивости прочности на вдавливание и на удар.

Петролатумная лента Kebu A303 также применяется для защиты арматур и фланцевых соединений в сочетании с пластичной массой Kebu и защитной решеткой Kebu PP 500/1000 согласно DIN 30675, часть 1, редакция 1992, таблица 2.

Структура

Петролатумная лента Kebu A303
из модифицированного петролатума, слой химической волоконной ткани $\approx 100 \text{ г/м}^2$ и кашированной пленки из ПЭ. Грунтовка не требуется.



Комплектация поставки

	Вес	Длина рулона	Ширина
Петролатумная лента Kebu A303	$\approx 1,6 \text{ кг/м}^2$	10 м	5 см
			10 см
			15 см
			20 см
			25 см



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Битумная лента Kebu „Spezial“ – это антикоррозионная лента горячего нанесения из модифицированного битума с высокой точкой размягчения и пониженной точкой хрупкости.

Несущий слой на основе предварительно пропитанной химволоконной ткани плотностью 100 г/м² обеспечивает ленте высокую эластичность.

Лента предназначена для обертки труб с заводской изоляцией и трубных фасонных частей, нанесение на которые указано в DIN EN 10329, табл. 2, а также для первичного покрытия стальных трубопроводов, трубных фасонных частей.

Структура

Праймер Kibusol B III

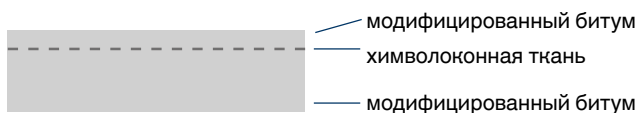
Способствующий адгезионному сцеплению, содержащий растворитель праймер на основе битума и неомыляемой смолы.

Расход: примерно 0,2 л/м²

Время высыхания: примерно 3-5 минут (на предварительно нагретой поверхности)

Битумная лента Kebu „Spezial“

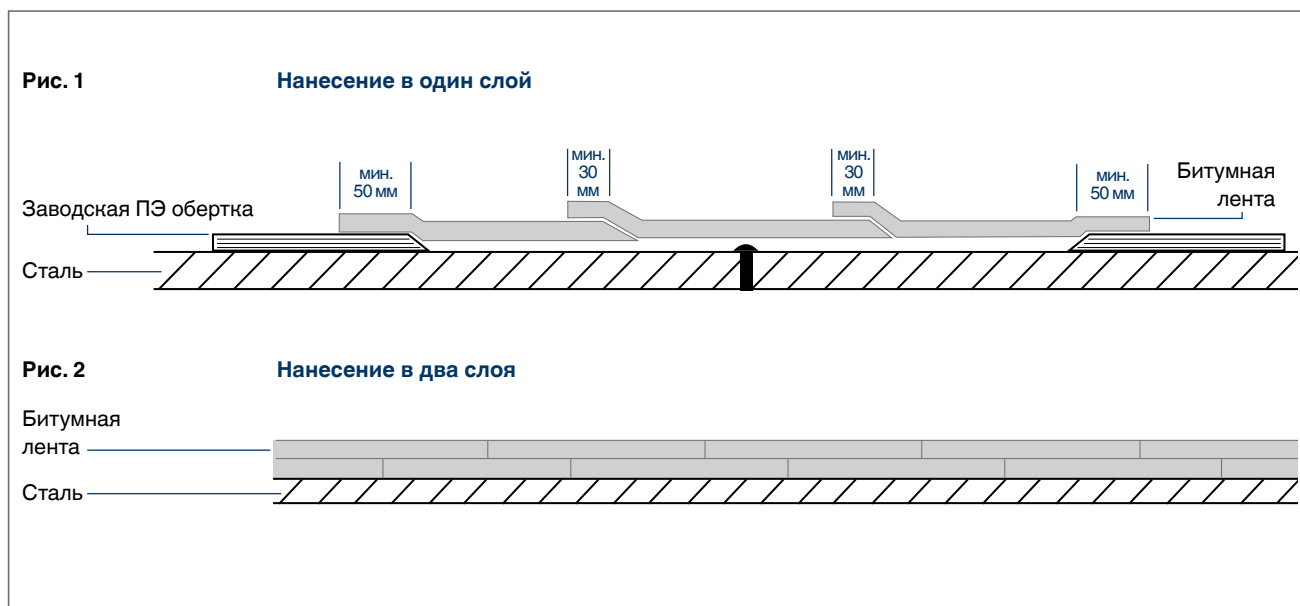
Антикоррозионная лента горячего нанесения с толщиной примерно 4 мм на основе химволоконной ткани.



Комплектация поставки

	Расход л/м ²	Банка литр
Праймер Kibusol B III	≈ 0,2	1 / 5 / 10

	Вес кг/м ²	Длина рулона	Ширина
Битумная лента Kebu „Spezial“	≈ 5,2	10 м	10 см
		10 м	15 см
		10 м	20 см
		10 м	25 см



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Битумная лента Kebu GW – это антикоррозионная лента горячего нанесения из модифицированного битума с высокой точкой размягчения и пониженной точкой хрупкости.

Несущий слой на основе предварительно пропитанного стеклотканью около 120 г/м² обеспечивает ленте высокую прочность.

Лента предназначена для обертки труб с заводской изоляцией и трубных фасонных частей, нанесение на которые указано в DIN EN 10329, табл. 2, а также для первичного покрытия стальных трубопроводов, трубных фасонных частей, арматуры и исправления механических дефектов на заводской изоляции.

Структура

Kebusol-Voranstrich B III

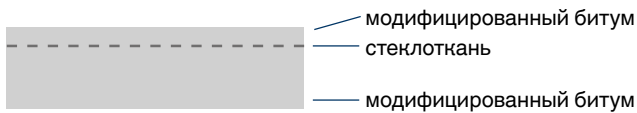
Способствующий адгезионному сцеплению, содержащий растворитель праймер на основе битума и неомыляемой смолы.

Расход: примерно 0,2 л/м²

Время высыхания: примерно 3-5 минут (на предварительно нагретой поверхности)

Битумная лента Kebu GW

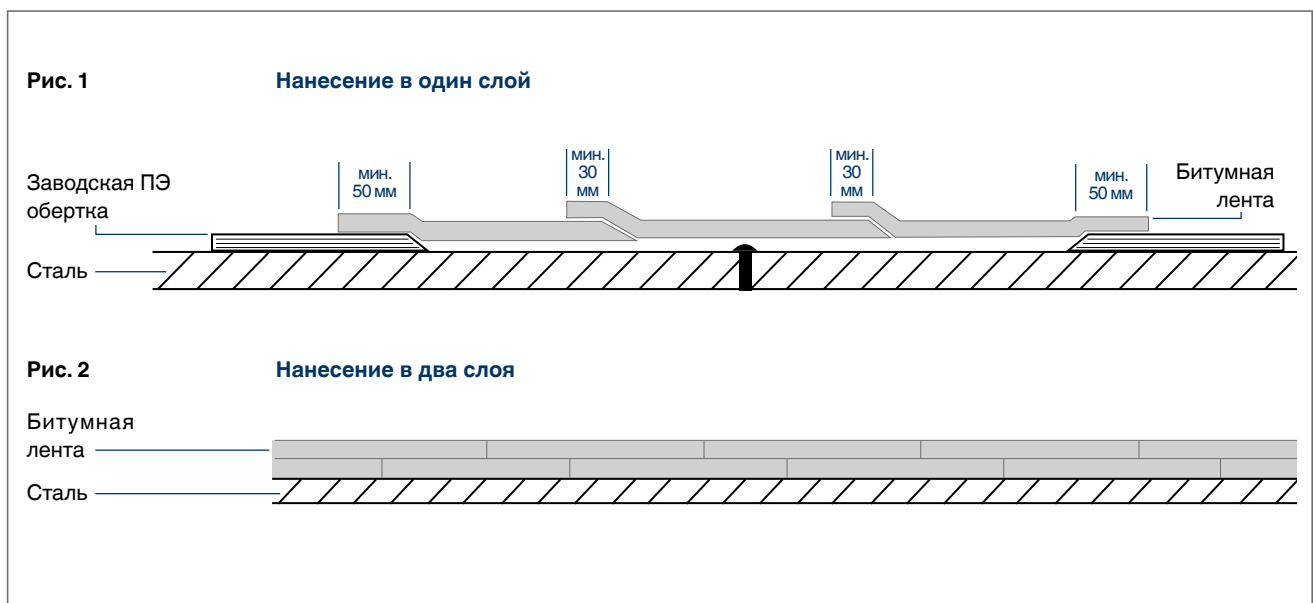
Антикоррозионная лента горячего нанесения с толщиной примерно 4 мм с несущим слоем на основе стеклоткани около 120 г/м²



Комплектация поставки

	Расход л/м ²	Банка литр
Праймер Kebusol B III	≈ 0,2	≈ 1 / 5 / 10

	Вес кг/м ²	Длина рулона	Ширина
Битумная лента Kebu GW	≈ 5,2	10 м	10 см
		10 м	20 см



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Лента Kebulen В 80-С – это трехслойная антикоррозионная лента холодного нанесения. Она пригодна для нанесения на стальные трубопроводы, а также для обертки в зоне сварного шва на стальных трубах с заводской изоляцией, нанесение на которые указано в DIN EN 10329, табл. 2.

Лента Kebulen В 80-С имеет ассиметричное строение для того, чтобы было достаточно бутилкаучука (серый цвет) прилегающего к металлической поверхности трубы. Таким образом, фактически исключается опасность образования пустот. Для выравнивания больших сварных наплавов и кромок заводской изоляции применяется мастика Kebutyl.

Козэкструдированный контактный слой черного или желтого цвета на противоположной к трубе стороне, склеивает обертки в зоне напуска, образуя гомогенный слой. За счет ее высокой антидиффузионной защиты от водяного пара и кислорода лента Kebulen-Band В 80-С является надежной защитой от коррозии.

Структура

Праймер Kebutyl К III

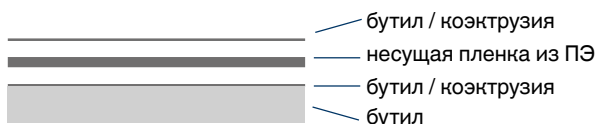
Способствующий адгезионному сцеплению, содержащий растворитель праймер. Раствор на основе бутилкаучука и неомыляемой смолы в органическом растворителе.

Расход: примерно 0,2 л/м²

Время высыхания: примерно 3-5 минут (на предварительно нагретой поверхности)

Лента Kebulen В 80-С

Ассиметричная трехслойная лента для защиты от коррозии на основе бутилкаучука с несущей пленкой из ПЭ для прочности и общей толщиной около 0,8 мм.



Комплектация поставки

	Расход л/м ²	Банка литр
Праймер Kebutyl К III	≈ 0,2	1 / 5 / 10

Лента Kebulen В 80-С	Длина рулона	Кол-во в упаковке	Ширина
Черная или желтая, трехслойная лента, пленка из ПЭ, ассиметрично покрытая с обеих сторон бутилкаучуком.	15 м	9	30 мм
	15 м	6	50 мм
	15 м	3	100 мм

Таблица потребности материала

Для нанесения на трубы в зоне сварных швов, стальная поверхность длиной 300 мм, с обеих сторон по 50 мм внутренний слой перекрывает заводскую изоляцию и на 25 мм наружный слой перекрывает внутренний слой.

DN	Наружный Ø мм	Праймер Kebutyl К III литр	Лента Kebulen-В 80-С внахлест 2 x 50%	
			Ширина	м ²
200	219,1	0,06	100 мм	1,17
250	273,0	0,07	100 мм	1,46
300	323,9	0,09	100 мм	1,73
350	355,6	0,10	100 мм	1,90
400	406,4	0,11	100 мм	2,17
	419,0	0,11	100 мм	2,24
500	508,0	0,14	100 мм	2,72
	521,0	0,14	100 мм	2,78
600	609,6	0,17	100 мм	3,26
700	711,2	0,20	100 мм	3,80
800	812,8	0,23	100 мм	4,35
900	914,4	0,25	100 мм	4,89
1000	1016,0	0,28	100 мм	5,43
1100	1120,0	0,31	100 мм	5,98
1200	1220,0	0,34	100 мм	6,52

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Система Kebutyl В 30 – это двухленточная система для защиты от коррозии холодного нанесения. Она пригодна для нанесения на стальные трубопроводы, трубных фасонных частей, а также для обертки в зоне сварного шва на стальных трубах с заводской изоляцией, нанесение на которые указано в DIN EN 10329, табл. 2.

Лента Testo® 1,5 (внутренний слой) склеивается в зоне нахлеста в гомогенный слой, образуя сплошной рукав. Высокая пластичность и достаточная толщина материала способствуют также нанесению без образования пустот на сложные фасонные части труб. Механическая защита (наружный слой) обеспечивается за счет нанесения вторым слоем пленки Kebulen PE 0,40. В качестве альтернативы можно выполнить также трехслойное нанесение при помощи пленки Kebulen PE 0,25. Общая толщина системы в обоих случаях будет составлять примерно 3,8 мм

Система Kebutyl В 30 за счет ее удобных свойств нанесения и высокой антидиффузионной защиты от водяного пара и кислорода является надежной защитой от коррозии.

Структура

Праймер Kebutyl К III

Способствующий адгезионному сцеплению, содержащий растворитель праймер. Раствор на основе бутилкаучука и неомыляемой смолы в органическом растворителе.

Расход: примерно 0,2 л/м²

Время высыхания: примерно 3-5 минут (на предварительно нагретой поверхности)

Лента Testo® 1,5

Лента для защиты от коррозии на основе бутилкаучука без слоя пленки из ПЭ.



Пленка Kebulen PE 0,40

Самоклеящаяся с одной стороны пленка из ПЭ или альтернативный вариант



Пленка Kebulen PE 0,25

Самоклеящаяся с одной стороны пленка из ПЭ



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Комплектация поставки

	Расход на м ² площади	Банка
Праймер Kebutyl К III	≈ 0,2 л.	≈ 1 / 5 л.

Лента Testo® 1,5	Длина рулона	Кол-во в упаковке	Ширина
Толщина 1,5 мм Лента на основе бутилкаучука	10 м	9	30 мм
	10 м	6	50 мм
	10 м	3	100 мм
	5 м	14	30 мм
	5 м	8	50 мм

Пленка Kebulen PE 0,40	Длина рулона	Кол-во в упаковке	Ширина
Толщина 0,40 мм, черная самокляющаяся с одной стороны пленка из ПЭ	10 м	12	30 мм
	10 м	8	50 мм
	10 м	4	100 мм

Пленка Kebulen PE 0,25	Длина рулона	Кол-во в упаковке	Ширина
Толщина 0,25 мм, черная самокляющаяся с одной стороны пленка из ПЭ	15 м	12	30 мм
	15 м	8	50 мм
	15 м	4	100 мм

Таблица потребности материала

Для нанесения на трубы в зоне сварных швов, стальная поверхность шириной 300 мм, с обеих сторон по 50 мм внутренний слой перекрывает заводскую изоляцию и на 25 мм наружный слой перекрывает внутренний слой.

DN	Наруж. Ø	Праймер Kebutyl К III	Лента Testo® 1,5 нахлест 50%		Пленка Kebulen PE 0,40 нахлест 50%		Пленка Kebulen PE 0,25 1. обертка с нахлестом 25% 2. обертка с нахлестом 50%	
			Ширина	0,40 м	Ширина	0,45 м	Ширина	0,45 м
1/2"	21,3 мм	0,006 л.	30 мм	0,05 м ²	30 мм	0,06 м ²	30 мм	0,09 м ²
3/4"	26,9 мм	0,008 л.	30 мм	0,07 м ²	30 мм	0,08 м ²	30 мм	0,11 м ²
1"	33,7 мм	0,010 л.	30 мм	0,09 м ²	30 мм	0,10 м ²	30 мм	0,14 м ²
1 1/4"	42,4 мм	0,012 л.	30 мм	0,11 м ²	30 мм	0,12 м ²	30 мм	0,18 м ²
1 1/2"	48,3 мм	0,014 л.	30 мм	0,12 м ²	30 мм	0,14 м ²	30 мм	0,20 м ²
2"	60,3 мм	0,017 л.	30 мм	0,15 м ²	30 мм	0,17 м ²	30 мм	0,26 м ²
100	108,0 мм	0,031 л.	50 мм	0,27 м ²	50 мм	0,31 м ²	50 мм	0,46 м ²
	114,0 мм	0,032 л.	50 мм	0,29 м ²	50 мм	0,33 м ²	50 мм	0,48 м ²
125	133,0 мм	0,038 л.	50 мм	0,34 м ²	50 мм	0,38 м ²	50 мм	0,56 м ²
	150	159,0 мм	0,045 л.	50 мм	0,40 м ²	50 мм	0,45 м ²	50 мм
150	168,3 мм	0,048 л.	50 мм	0,43 м ²	50 мм	0,48 м ²	50 мм	0,71 м ²
	200	219,1 мм	0,062 л.	100 мм	0,55 м ²	100 мм	0,62 м ²	100 мм
250	273,0 мм	0,077 л.	100 мм	0,69 м ²	100 мм	0,77 м ²	100 мм	1,16 м ²
300	323,9 мм	0,092 л.	100 мм	0,81 м ²	100 мм	0,92 м ²	100 мм	1,37 м ²

Заданное количество материала – расчетная потребность

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Оберточная система Kebutyl A-3-C 50 – это антикоррозионная система холодного нанесения. Она пригодна для нанесения на низколегированные стальные трубопроводы при прокладке под землей или водой, а также для обертки в зоне сварного шва и для исправления механических дефектов в заводской изоляции из ПЭ, ПП, эпоксиды и битума. Система Kebutyl A-3-C 50 является надежной коррозионной защитой за счет высокой механической прочности и ее низкой паропроницаемости и кислородной проницаемости.

Структура

Праймер Kebutyl K III

Способствующий адгезионному сцеплению, содержащий растворитель праймер. Раствор на основе бутилкаучука и неомыляемой смолы в органическом растворителе.

Расход: примерно 0,2 л/м²

Время высыхания: примерно 3-5 минут



Лента Testo® 1,2 Н

Лента для защиты от коррозии на основе бутилкаучука с пленкой из ПЭ

Лента Kebulen PE 0,40 К

Устойчивая несущая пленка из ПЭ с односторонним нанесенным бутилкаучуком.

Лента Kebulen В 50-В белая

Устойчивая несущая белая пленка из ПЭ с односторонним нанесенным бутилкаучуком.



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Комплектация поставки

	Расход на м ² площади	Банка
Праймер Kebutyl K III	≈ 0,2 л.	≈ 1 / 5 / 10 л.

Лента Testo® 1,2 Н	Длина рулона	Кол-во в упаковке	Ширина
Лента на основе бутилкаучука с пленкой	10 м	9	30 мм
	10 м	6	50 мм
	10 м	3	100 мм

Лента Kebulen PE 0,40 К	Длина рулона	Кол-во в упаковке	Ширина
Устойчивая несущая пленка из ПЭ с односторонним нанесенным бутилкаучуком	15 м	33	30 мм
	15 м	22	50 мм
	15 м	11	100 мм

Лента Kebulen B50-B белая	Длина рулона	Кол-во в упаковке	Ширина
Устойчивая несущая пленка из ПЭ с односторонним нанесенным бутилкаучуком	15 м	24	30 мм
	15 м	16	50 мм
	15 м	8	100 мм

Другие размеры по запросу.

Таблица потребности материала

Для нанесения на трубы в зоне сварных швов, стальная поверхность шириной 300 мм, с обеих сторон по 50 мм внутренний слой перекрывает заводскую изоляцию и на 25 мм наружный слой перекрывает внутренний слой.

DN	Наруж. Ø	Праймер Kebutyl K III	Лента Testo® 1,2 Н	Лента Kebulen PE 0,40 К	Лента Kebulen B 50-B белая
200	219,1 мм	0,06 л.	0,55 м ²	0,62 м ²	0,68 м ²
250	273,0 мм	0,08 л.	0,69 м ²	0,77 м ²	0,85 м ²
300	323,9 мм	0,09 л.	0,81 м ²	0,92 м ²	1,02 м ²
350	355,6 мм	0,10 л.	0,90 м ²	1,00 м ²	1,15 м ²
400	406,4 мм	0,12 л.	1,02 м ²	1,15 м ²	1,28 м ²
450	419,0 мм	0,12 л.	1,05 м ²	1,19 м ²	1,32 м ²
500	508,0 мм	0,14 л.	1,28 м ²	1,44 м ²	1,60 м ²
550	521,0 мм	0,15 л.	1,31 м ²	1,47 м ²	1,64 м ²
600	609,6 мм	0,17 л.	1,53 м ²	1,73 м ²	1,91 м ²
700	711,2 мм	0,20 л.	1,79 м ²	2,01 м ²	2,23 м ²
800	812,8 мм	0,23 л.	2,05 м ²	2,30 м ²	2,55 м ²
900	914,4 мм	0,26 л.	2,30 м ²	2,59 м ²	2,87 м ²
1000	1016,0 мм	0,29 л.	2,56 м ²	2,87 м ²	3,19 м ²
1200	1220,0 мм	0,34 л.	3,07 м ²	3,45 м ²	3,83 м ²
1400	1420,0 мм	0,41 ltr.	3,57 м ²	4,01 м ²	4,50 м ²

Заданное количество материала – расчетная потребность

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Лента Рера производства Кеби - это универсальная герметизирующая лента с превосходными характеристиками. Она состоит из слоя самоклеящейся массы и устойчивой против атмосферных воздействий алюминиевой пленки (серебристого цвета). Бутил-каучуковая масса обладает высокими пластично-эластичными свойствами и хорошей клеящей способностью, что обеспечивает безупречное прилипание почти на всех поверхностях. Увеличение адгезии в сложных условиях (например, пыльная поверхность) обеспечивается за счет применения праймера.

1. Технические данные

Комплектация поставки	герметизирующий материал
Вид клеящего слоя	бутилкаучук
Свойства поверхности	непористая, без трещин, туго натянутая, без пузырей и складок
Ламинирование	кашированная Alu 0,05 с одной стороны



Размеры и механические характеристики прочности:

Ширина ленты (см)	5 / 7,5 / 10 / 15 / 30
Ширина клеящей поверхности	полная ширина ленты
Длина рулона (м)	10
Толщина ленты (мм)	≈ 1,5
Общая масса (г/м ²)	≈ 2000
Предел прочности при растяжении (N)	продольный ≈ 280, поперечный ≈ 280
Удлинение при разрыве (%)	5

2. Технично-физические характеристики

Огнестойкость	воспламеняем, класс материала B2
Свойства во время и после хранения при 80 °C (DIN 16935, 16937, 16938)	без образования пузырей
Стойкость к механическим воздействиям	нетвердеющая, без образования трещин, без охрупчивания
Толщина диффузии водяного пара S _d	практически паронепроницаем S _d >> 1000 м
Рабочая термостойкость мин. / макс. (°C)	-20 / +100
Термостабильность(°C)	+120
Кратковременная термостойкость макс. (°C)	+140
Устойчивость против агрессивных сред	все присутствующие в атмосфере химикаты, агрессивные газы, битумы, кислоты, продукты разложения, гниения, агрессивная вода



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

3. Технические данные по нанесению

Требования к поверхности	стабильная, сухая, без пыли, возможность снятия кромок под прямым углом
Предварительная обработка поверхности	не требуется, грунтовка по требованию
Средство грунтовки	подбор в зависимости от поверхности
Последующая обработка материала	не требуется
Защитное покрытие	защитный слой не требуется
Нанесение	самоклящаяся
Герметизация стыков	склеивание: самоклеящаяся посредством прижатия
Выполнение монтажа	квалифицированная фирма, потребитель
Вид материала разделяющего слоя	картонная крафт-бумага

4. Функционально-технические данные

Область применения	горизонтальные, вертикальные и наклонные поверхности, потолки, террасы, влажные помещения, бассейны, резервуары для питьевой воды, гидроизоляция полов, подземные паркинги, герметизация для безнапорных вод
Возможный материал поверхности	Кирпичная или каменная стена, штукатурка, цементная стяжка, бетон, дерево, сталь, стекло

Технологические инструкции

Поверхность должна быть сухая, без пыли и обезжиренная. Отдельные участки с краской, ржавчиной и т.д. необходимо удалить. После удаления разделяющего слоя за счет прижатия ленты на хорошо подготовленную поверхность достигается безупречная адгезия. При низких температурах необходимо массу слегка подогреть (пламенем пропанового газа). При этом достигается лучшая адгезия.

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

KEBUmat – это ручная оберточная машина для холодного нанесения всех лент и пленок хорошо зарекомендовавшей себя системы Kebutyl. При помощи KEBUmat возможна комфортная обертка всех лент и пленок с соблюдением требуемого нахлеста отдельных слоев с фиксированной регулируемой натяжения обертки винтообразным способом.

Применение

Ручная оберточная машина KEBUmat пригодна для наматывания прямых участков труб и в зоне сварных швов от DN 80 и для колен труб от DN 100. Это относится как для труб без изоляции, так и для труб с заводской изоляцией. Максимальный размер труб не должен превышать DN 1400. Возможно применение лент и пленок шириной до 100 мм. Для эксплуатации в траншеи необходимо выдерживать расстояние между поверхностью, на которую наносится лента, и траншеей на менее 25 см.

Комплектация поставки

Машина KEBUmat поставляется в картонной коробке, заранее установленной гильзой для лент и пленок шириной до 50 мм. Необходимые детали для переоборудования под ширину ленты до 100 мм закреплены на машине. Непосредственная замена деталей машины KEBUmat осуществляется, благодаря их наличию легко и просто.

Использование

Перед установкой оберточного материала на машину KEBUmat необходимо проверить соответствие расстояния ходовых роликов к предусмотренному размеру трубы и, в случае необходимости, должно быть к нему подогнано. Используемый рулон с лентой, пленкой или лентой Testo от KEBU вставляется с соблюдением направления обертки на стальную гильзу приводного барабана. В заключении машина KEBUmat устанавливается на обработанную поверхность праймером Kebutyl K III, начало ленты прикладывается на стальную трубу и прижимается.

При использовании лент Testo и Kebulen разделяющий слой вводится в прорезь наматывающего вала. При помощи обоих установочных болтов на стороне машины устанавливается, если требуется, натяжение обертки и необходимую ширину нахлеста. Натяжение обертки подобрать таким образом, чтобы лента наносилась при обертке без складок и примерно растягивалась на 5%. При обертке на трубу обращать внимание на то, чтобы машина KEBUmat касалась поверхности трубы всеми 4 роликами, также и в тяжело доступных зонах под трубой.



ОПИСАНИЕ

Антикоррозионная лента PSI-Flex для сложных элементов трубопровода

Данная лента специально разработана для высоконадежной защиты элементов трубопровода сложной формы от коррозии, таких как, например, разъемных и неразъемных соединений трубопроводов.

Антикоррозионная лента PSI-Flex холодного нанесения, подготовка обертываемого участка трубы подлежит предписанием DVGW GW 15. Высокая эластичность, в особенности на окантовках и в углах, хорошая растяжимость, способность противостоять воздействию кислот и оснований, грибков и микроорганизмов, вот что являются отличительными особенностями данного продукта.

Предварительная обработка праймером не требуется. Лента самоклеящаяся, за счет высокой восстанавливающей силы полипропиленовой пленки лента имеет высокое прижимное давление и имеет пароизолирующие свойства. Обертывается внахлест на 50%.



Тип	Ширина, мм	Длина рулона	№ артикула	Кол-во в упаковке
Антикоррозионная лента PSI-Flex 50-5	50	5 м	4-034-21001	24 рулона
Антикоррозионная лента PSI-Flex 100-5	100	5 м	4-034-21002	12 рулона
Заполнитель 3,5 мм	50	7,5 м	4-015-21498	24 рулона

Технические данные

Внутренний слой	Бутилкаучук
Наружный слой	Полиэтилен ≈ 80 μ
Температура во время обработки	оптимальная от +5 °C до +40 °C
Электрическое сопротивление	15 кВ/мм
Эксплуатационная температура	от -30 °C до +80 °C
Удлинение при разрыве	> 300%
Общая толщина, одинарная	≈ 1,5 мм
Цвет	серебристо-серый

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Пластмасса Kebu – это заполняющая масса на основе вазелина для заполнения пустот, например, при обертке фланцевых соединений при помощи петролатумных лент.



Характеристики

Характеристика	Стандарт	Единица измерения	Типовой параметр
Цвет	-		коричневый
Структура	-		технический вазелин, наполнитель, волокна
Консистенция	-		пластичный, нетвердеющий
Число омыления	DIN EN 12068	мг KOH / г	макс. 2
Температура отвердевания	DIN ISO 2207	°C	> 60
Эксплуатационная температура		°C	≤ 30
Температура обработки		°C	5 - 30

Обработка

Обертываемая поверхность должна быть сухой перед нанесением, а в случае необходимости должна быть высушена пропановым пламенем. Предварительный нагрев поверхности не требуется. Стальные поверхности должны быть очищены от ржавчины и грязи. Степень частоты поверхности: ST2 по ISO 8501-1 достаточен для данного назначения. Существующие масляные и жирные загрязнения должны быть удалены подходящим растворителем.

Пластмассу Kebu извлечь из упаковки, размягчить при помощи рук и нанести вручную или шпателем на участках с пустотами, такими как, пазы, вокруг болтов и гаек, а также в зазоры между фланцами.

В заключение необходимо данный элемент обернуть при помощи петролатумной ленты, используя, например, петролатумную ленту Kebu A 303 с нанесением необходимого количества слоев.

Комплектация поставки

Пакет	0,5 кг	
Короб	7,5 кг	12,5 кг

Набор **Kebutyl-Kitt** на основе бутилкаучука нетвердеющая и формируемая вручную.

Область применения

Для ремонта поврежденных участков на заводской ПЭ изоляции стальных труб, для заполнения пустот, например, на нескошенных кантах заводской изоляции, на завышенных сварных швах, в пазах и т.д. в сочетании с системами Kebutyl и лентами Kebutyl. Для дополнительной обертки присоединения кабеля и измерительных контактов на ПЭ изоляции стальных труб в сочетании с лентой Kebutyl B 80-C.



Комплектация поставки

Рулон	Ширина 40 мм	Длина 2 м	Толщина ≈ 5 мм	Единица упаковки 6 рулонов в коробе
Брусочек			Вес 1 кг	Единица упаковки 7 брусочков в коробе