

## РЕЗИНОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КЛИНОВИДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ПРОКЛАДКИ



● ДЛЯ ПИТЬВОЙ  
ВОДЫ

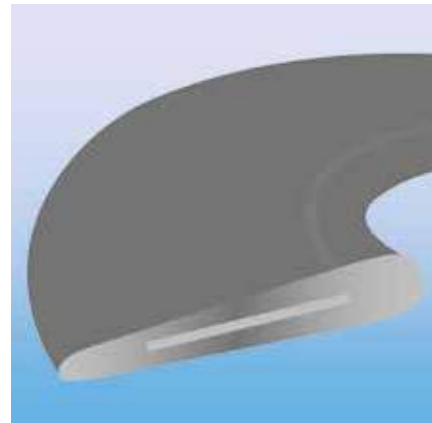
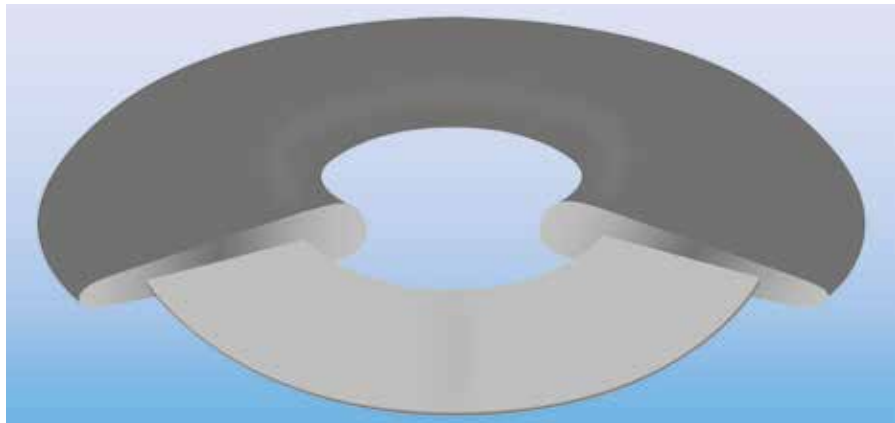
● EPDM

● NBR



● [WWW.PSI-PRODUCTS.DE](http://WWW.PSI-PRODUCTS.DE)

## ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Клиновидная фланцевая прокладка типа G-S-S с вулканизированным стальным кольцом для стабильности, надежного центрирования и превосходной герметизации по стандарту DIN EN 1514-1 (PN6-40).

### Прокладки по стандарту DIN 2690

Для размеров от DN 15 до DN 1200 (до DN 2000 по запросу)

Для ступеней давления от PN 6 до PN 40



### Преимущества

- Низкий крутящий момент затягивания
- Равномерное продольное распределение нагрузки при смещении и перекосе
- Высокая способность к упругому восстановлению компенсирует изменения давления и колебания температуры
- Недорогие в эксплуатации благодаря высокой надежности в работе и незначительных затратах на обслуживание
- Стойкие благодаря разнообразному выбору эластомеров
- Защита от протечек у фланцев с высокой шероховатостью, поврежденными уплотнительными поверхностями фланцев, а также эмалированных и покрытых резиной поверхностей фланцев

### Области применения

- Строительство трубопроводов и производств комплексного промышленного оборудования: газ, вода, сточные воды, нефть, химикаты
- Промышленность: эмалированные и покрытые резиной трубопроводы
- Пластиковые трубопроводы и приборостроение
- Горнодобывающая промышленность



13

PSI Products GmbH

Ulrichstr. 25

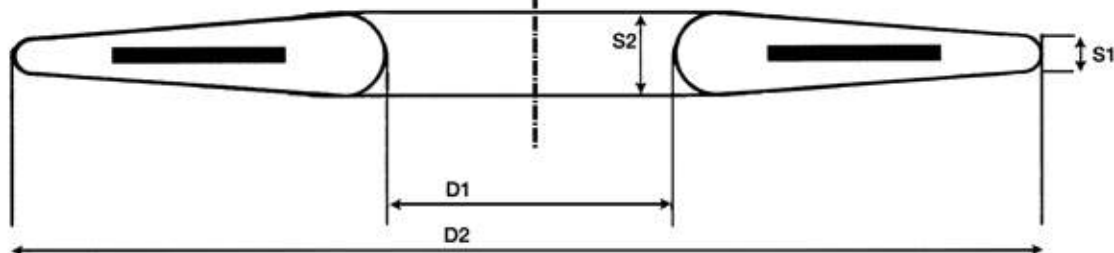
72116 Mössingen

NBR . 70  
EN 682  
GBL

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Клиновидная фланцевая прокладка тип G-S-S с завулканизированным стальным кольцом по стандарту DIN EN 1514-1: форма IBC для давления от PN 6 до PN 40

Размеры в мм



Выдержка из таблицы размеров клиновидных уплотнений фланцев типа G-S-S-стандарт

### Эластомерные материалы по стандарту ISO R 1629

Материал	Твердость по Шору А	Температурный диапазон
NBR / DVGW <sup>(1)</sup>	70 +/- 5	-25 °C до +90 °C
EPDM / KTW, W270 <sup>(2)</sup>	70 +/- 5	-25 °C до +120 °C

<sup>(1)</sup> Материал NBR сертифицирован как материал уплотнений для газопроводов и их узлов со знаком технического контроля DIN-DVGW правила NG-5113A00783 по EN 682 типа GB (температурный диапазон от -5 °C до +50 °C)

<sup>(2)</sup> допущены по KTW D1 / D2, 1.3.13 для питьевой воды и по W270. Физические свойства эластомеров согласно техническим условиям на испытания по DIN EN 681-1

Другие размеры и материалы по запросу

### Два в одном

Благодаря их клиновидной форме, резинометаллические фланцевые прокладки PSI могут использоваться как альтернатива для прокладок с так называемыми уплотнительными «О»-кольцами, а также как стандартные резинометаллические прокладки.



За счет утолщения ребра на внутреннем диаметре прокладки достигается быстрый эффект уплотнения с низким крутящим моментом затягивания.

## УКАЗАНИЕ ПО МОНТАЖУ



- Фланцы должны быть чистыми, сухими, и выставлены параллельно
- Прокладки должны быть неповрежденными
- Резиновая прокладка не должна иметь контакта с разделительными или смазочными материалами содержащие жиры
- Равномерно, в несколько приемов, крестообразно затянуть болты
- Соответствующей опорой необходимо предотвращать оседание трубопровода, так как иначе резиновая прокладка будет раздавлена с одной стороны
- Резинометаллические прокладки не должны использоваться повторно

### Контрольные значения крутящих моментов затягивания для резинометаллических клиновидных фланцевых прокладок

DN	PN 6	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40
15	6	11	11	11	11
20	10	16	16	16	16
25	13	21	21	21	21
32	22	36	36	36	36
40	28	45	45	45	45
50	31	58	58	58	58
65	42	77	77	38	38
80	70	45	45	45	45
100	74	49	49	70	70
125	50	64	64	105	105
150	54	89	89	124	124
200	76	123	82	123	155
250	65	102	127	177	234
300	105	105	160	177	245
350	136	133	177	264	345
400	111	160	223	340	515
500	120	188	316	370	437
600	173	250	480	500	-

### Для фланцев DN 15 – DN 600:

Значения базируются на коэффициенте трения  $\mu=0,12$  и максимальном удельном давлении  $15 \text{ Н/мм}^2$ , при количестве и размере болтов согласно нормам DIN 2632 до 2635.

**Номинальные значения моментов затягивания на фланцах с размером более DN 600 рассчитываются по следующей формуле:**

PN 10:  $DN / 3 =$  крутящий момент в Нм  
 PN 16:  $DN / 1,5 =$  крутящий момент в Нм  
 PN 25:  $DN =$  крутящий момент в Нм  
 PN 40:  $DN \times 2 =$  крутящий момент в Нм

Учитывайте, что для пластиковых труб, например, полиэтиленовых фланцев, крутящие моменты затягивания должны соответствовать материалу фланца или понижены.

## РЕЗИНОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КЛИНОВИДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ПРОКЛАДКИ ТИП WD РЕГУЛИРУЕМАЯ



[WWW.PSI-PRODUCTS.DE](http://WWW.PSI-PRODUCTS.DE)

## ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Клиновидная фланцевая прокладка PSI тип WD состоит из двух сегментов, которые соединяются между собой при помощи соединения в шпунт и гребень. За счет этого оба клиновидных сегмента могут вращаться и регулироваться относительно друг друга под углом около  $8^\circ$ . После монтажа оба сегмента стыкуются друг с другом герметично относительно «рабочей среды».

### Просто и необычайно экономично

### Не нужно никаких косых шайб и дополнительных уплотнений

Клиновидная фланцевая прокладка PSI тип WD просто и необычайно экономично заменяет используемые для подобных случаев косые шайбы из чугуна или стали: такие тяжело монтируемые и дорогостоящие косые шайбы требуют кроме того использования дополнительно двух уплотнений.

**Результат:** неточный монтаж, более высокие затраты и трудоемкое обслуживание при работе с металлическими элементами в ограниченном пространстве – элементы уплотнения монтируются ненадежно и увеличивают риск возникновения протечек.

### Простое применение при перекосе фланца

В различных фланцевых соединениях часто встречается перекося фланца. В особенности часто затруднительна прямая прокладка трубопроводов в траншеях с переходниками и фланцами, например, на гидрантах и арматурах.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Клиновидная фланцевая прокладка PSI тип WD в стандартном исполнении изготавливается из EPDM (этиленпропиленовое соединение). В соответствии с различными требованиями к использованию уплотнения могут изготавливаться из других эластомеров, таких как FKM (Витон) и силикон. Рабочие температуры для EPDM: от - 25°C до + 120°C.

Размеры		Толщина		Длина болта	Размер болта	№ артикула EPDM
DN	PN	мин.	макс.			
32	10 - 40	9	20	90	M 14	1-008-04001
40	10 - 40	9	22	90	M 14	1-008-04002
50	10 - 40	9	24	100	M 14	1-008-04003
65	10 - 40	9	26	100	M 14	1-008-04004
80	10 - 40	14	30	100	M 14	1-008-04005
100	10 - 16	14	30	100	M 14	1-008-04006
100	25 - 40	14	33	110	M 18	1-008-04007
125	10 - 16	14	36	100	M 14	1-008-04110
150	10 - 16	14	39	110	M 18	1-008-04008
150	25 - 40	14	39	130	M 22	1-008-04009
200	10 - 16	15	50	120	M 18	1-008-04010
200	40	15	50	160	M 24	1-008-04011
250	10	16	59	140	M 18	1-008-04012
250	40	16	59	170	M 27	1-008-04013
300	10	22	68	150	M 18	1-008-04014
350	10	22	68	150	M 18	1-008-04015
400	10	22	74	160	M 22	1-008-04016
500	10	23	79	180	M 22	1-008-04017

Клиновидная фланцевая прокладка PSI тип WD  
 Размеры в соответствии со стандартом DIN EN 1514-1 в мм  
 Другие размеры и материалы поставляются под заказ.

