

ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ МАНЖЕТА КОНСОЛЬНАЯ ТИП VDW



WWW.PSI-PRODUCTS.DE

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Герметизирующие консольные манжеты тип VDW специально разработаны для амортизации радиальных и осевых смещений трубопроводов. Эластичная манжета, изготовленная из высококачественного материала «Роттолин» идеально амортизирует движения и особенно хорошо подходит для проходки гибких теплоизолированных труб через стены и перекрытия сооружений без гидроизоляционного материала.

Преимущества:

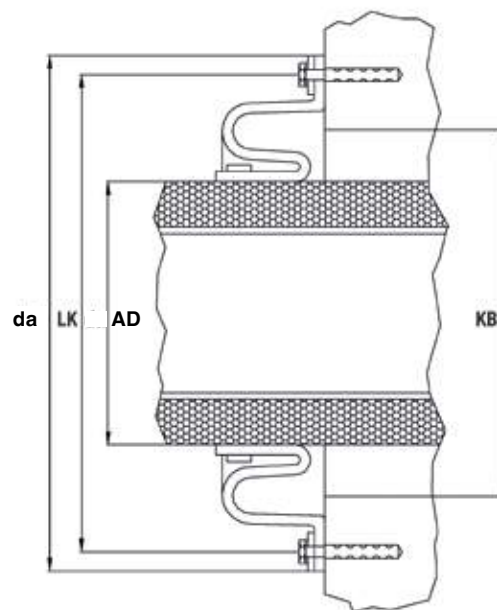
1. Амортизация радиальных и осевых смещений до +/- 25 мм
2. Амортизация осадки в зависимости от диаметра трубы и отверстия в стене до 40 мм
3. Уплотнение от напорных вод до 0,5 бар, проверено институтом MPFA
4. В комплект поставки входит герметик, хомут и анкера

Сводная таблица

Наружный Ø трубы (AD), мм	Макс. Ø отверстия (KB), мм	Внеш. Ø ворота / прижимной пластины (da), мм	Окружность центров отверстий прижимной пластины / манжеты (LK), мм
75	150	292	265
90	150	292	265
110	200	340	305
125	200	340	305
140	250	389	360
160	250	389	360
200	300	450	410
225	300	450	410
250	350	500	460
280	350	500	460
315	400	550	510
355	450	600	560
400	500	650	610
450	550	700	660
500	600	750	710
560	650	800	760
630	700	850	810

Технические данные:

Материал манжеты:	«Роттолин»
Толщина материала:	6 – 8 мм
Цвет:	красный
Твердость по Шор А:	около 50°
Прочность на растяжение:	11 Н/мм
Предельное удлинение:	400%
Прочность на разрыв:	27 Н/мм
Максимальная температура постоянной эксплуатации:	55°С
Материал прижимной пластины:	нержавеющая сталь V2A



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Герметизирующие манжеты тип НА (только при новой прокладке)

Герметизирующие манжеты НА устанавливаются исключительно при новой прокладке труб с малым диаметром для домовых вводов.

Материал:	EPDM (этилен-пропиленовый каучук (сополимер))
Толщина:	примерно 2-3 мм
Твердость по Шор А:	50 ± 5
Размеры рабочих труб:	25-50 мм (точные размеры см. актуальный прайс-лист)
Размеры футляров:	50-90 мм (точные размеры см. актуальный прайс-лист)
Допуск при эксцентричной прокладке рабочей трубы:	нет
Индивидуальные размеры:	не поставляются
Материал хомутов:	нержавеющая сталь



Герметизирующие манжеты тип STM (только при новой прокладке)

Бесшовные манжеты STM изготавливаются по Вашим особым требованиям. Они поставляются почти для всех размеров труб. Это подходящий тип манжеты особенно при экстремальном эксцентриситете или, если необходимы несколько отверстий, например, для дополнительных защитных труб под кабель. Эта манжета выпускается также в усиленном варианте (тип STMV) для высоких механических нагрузок.

Материал:	роттолин
Толщина:	STM примерно 6-8 мм, STMV примерно 9-11 мм
Твердость по Шор А:	примерно 50 ± 5
Размеры рабочих труб:	50-1200 мм (точные размеры см. актуальный прайс-лист)
Размеры футляров:	200-1600 мм (точные размеры см. актуальный прайс-лист)
Допуск при эксцентричной прокладке рабочей трубы:	да
Индивидуальные размеры:	по запросу
Материал хомутов:	нержавеющая сталь



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Герметизирующие манжеты FW специально разработаны для обеспечения устойчивой против давления герметизации между рабочей трубой и футляром. Манжета изготавливается из высококачественного материала роттолин и за счет ее толщины 9 -11 мм особо устойчива и герметична до 0,5 бар. Из-за высокой эластичности манжеты допускается аксиальное и радиальное движение между рабочей трубой и футляром. Для обеспечения герметизации межтрубное пространство должно быть не более чем 70 мм. Подвороты манжеты заполняются прочноэластичным специальным герметиком и затем закрепляются двумя хомутами на рабочей трубе и футляре. Перед засыпкой манжета должна быть закрыта эластичным материалом.



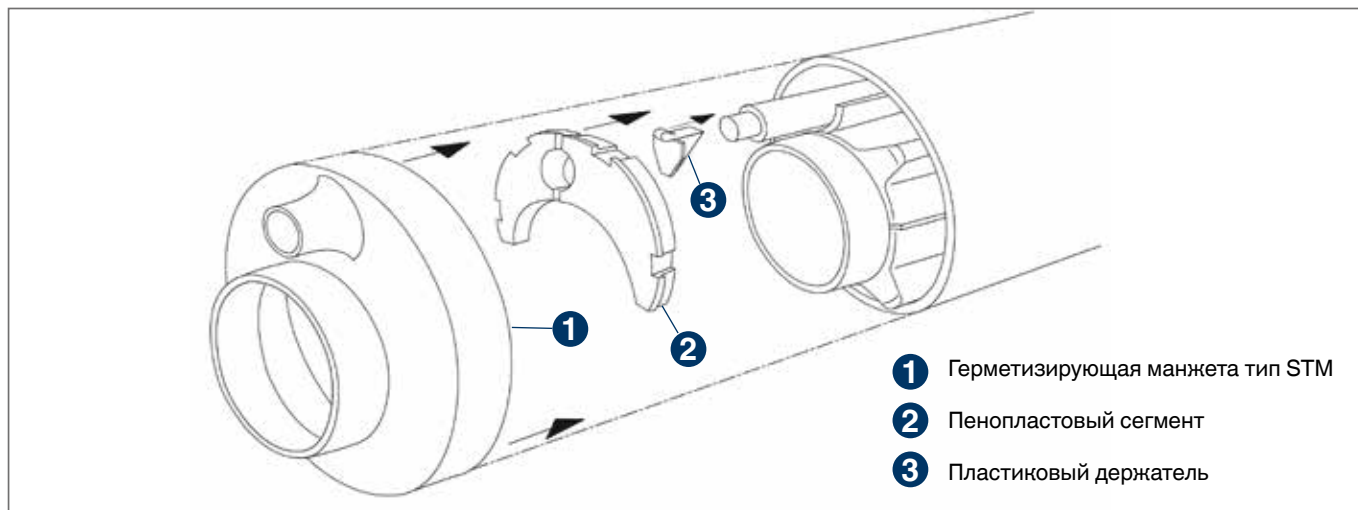
Технические данные:

Материал:	роттолин
Толщина материала:	9-11 мм
Цвет:	красный
Твердость по Шор А:	ок. 50°
Прочность при разрыве:	11 Н/мм ²
Предельное удлинение:	400%
Сопротивление надрыву:	27 Н/мм
Макс. эксплуатационная температура:	55 °С

Разрез



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Закрепить пластиковые держатели с зажимом на внутреннюю поверхность футляра, обрезать по необходимости по длине. Расстояние подобрать соответствующее пазам сегмента подпорки.



Надеть пенопластовые подпорки на рабочую трубу и вставить в футляр. Реборда подпорки при этом прикасается с торцевой стороной футляра. При этом обеспечивается надежная опора.



Защитная труба для кабеля прокладывается между полукруглых отверстий. Если отверстия маленькие, то при помощи ножа можно легко их увеличить.



Натянуть манжету на трубы и закрепить при помощи хомутов (входят в комплект поставки).

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Прокладка через футляр „Футляр – рабочая труба“

1. На манжету (в области рабочей трубы) укладывается слой защитной расширительной подушки (ширина подбирается таким образом, чтобы подушка располагалась на трубе минимум на 50 см длиннее манжеты) и фиксируется при помощи клейкой ленты, хомута, кабельной стяжки, клея и т. д., чтобы предотвратить смещение или открывание подушки при засыпке траншеи
2. Шаг 1 повторять до тех пор (защитные расширительные подушки должны укладываться друг на друга), пока окружность верхнего слоя подушки примерно не достигнет окружности футляра
3. В заключение укладывается и фиксируется минимум один слой защитной расширительной подушки поверх всей системы

Прокладка через стену „Манжета перед стеной“

1. На манжету (в области рабочей трубы) укладывается слой защитной расширительной подушки (ширина подбирается таким образом, чтобы подушка располагалась на трубе минимум на 50 см длиннее манжеты) и фиксируется при помощи клейкой ленты, хомута, кабельной стяжки, клея и т. д., чтобы предотвратить смещение или открывание подушки при засыпке траншеи
2. Следующий слой закрепляется на защитной расширительной подушке как описано в шаге 1 с такой шириной, чтобы подушка была вплотную с манжетой и вровень с предыдущим слоем
3. Шаг 2 повторять до тех пор (защитные расширительные подушки должны укладываться друг на друга), пока верхний слой подушки не будет прилегать вровень со стеной и не будет выше, чем сама манжета
4. В заключение укладывается еще один дополнительный слой поверх верхнего слоя

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Защитные расширительные подушки используются в современных технологиях систем теплоснабжения. Они применяются для того, чтобы при тепловом расширении предизолированных трубопроводов, проложенных в грунте, уменьшать давление грунта на защитную оболочку трубы. На отводах устанавливаются защитные расширительные подушки с внутренней стороны отвода (защита при сжатии трубы) и с внешней стороны отвода (защита при расширении трубы).

Они состоят, как правило, в зависимости от производителя и типа, из сшитого и несшитого пенополиэтилена или пенополиуритана.

За счет этого обеспечиваются важные свойства материала, такие как: устойчивость к действию микроорганизмов, низкое водопоглощение, отличные механические, химические и физические свойства и стабильность профиля.

Так как герметизирующие манжеты для труб сетей теплоснабжения должны двигаться вместе с трубой, то для этого необходимо достаточно свободного пространства для этого движения.

Защитные расширительные подушки имеют при этом одновременно два преимущества:

1. С одной стороны они защищают манжету при засыпке котлована или траншеи и удерживают давление при уплотнении заполняющего материала
2. Они обеспечивают свободное пространство для движения до 25 мм

Таким образом, применение защитных подушек принципиально рекомендуется.

